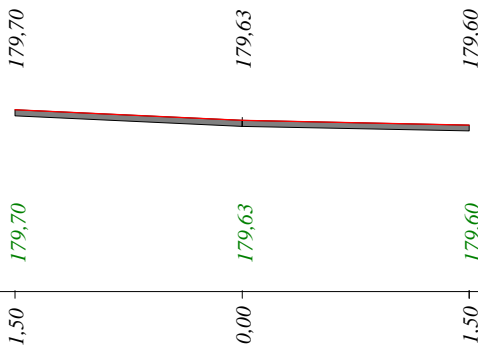


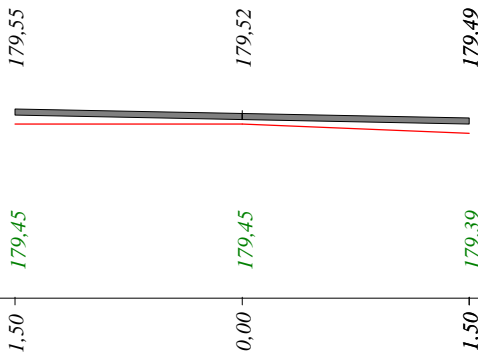
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 000 Zn = 179,63 Pole przekroju frezowania = 0,120 Pole przekroju wyrównania = 0,000

P.P. 178,50 m npm



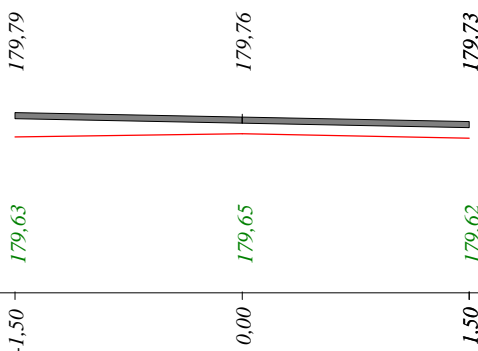
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 025 Zn = 179,52 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,135

P.P. 178,30 m npm



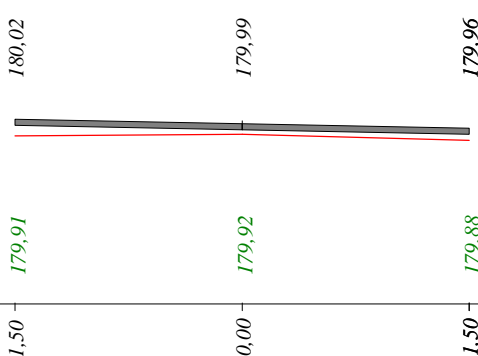
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 050 Zn = 179,76 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,248

P.P. 178,60 m npm



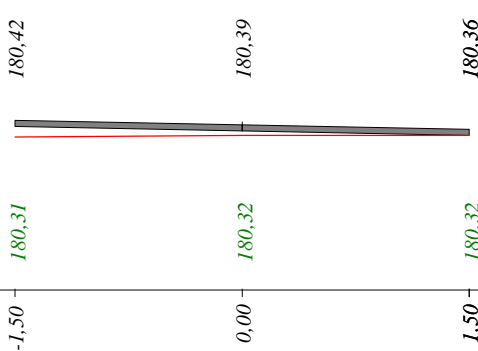
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 075 Zn = 179,99 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,128

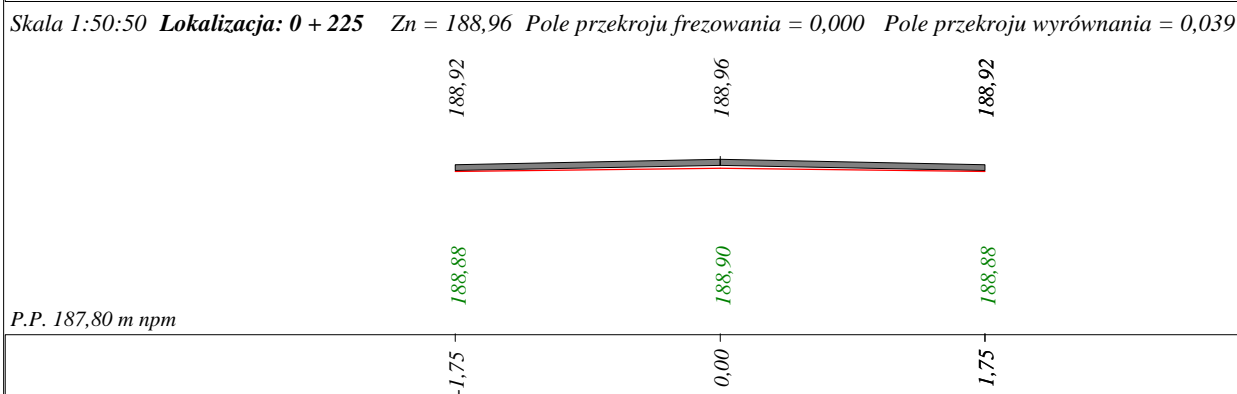
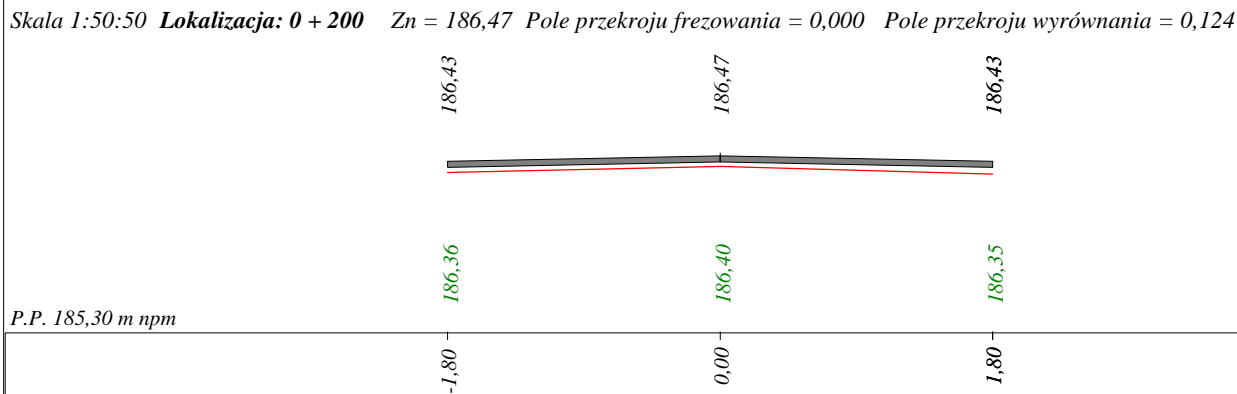
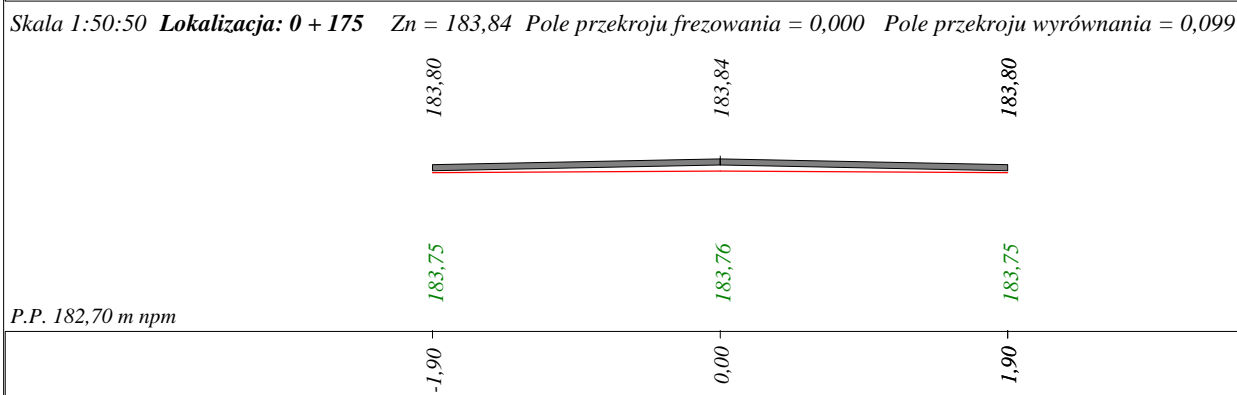
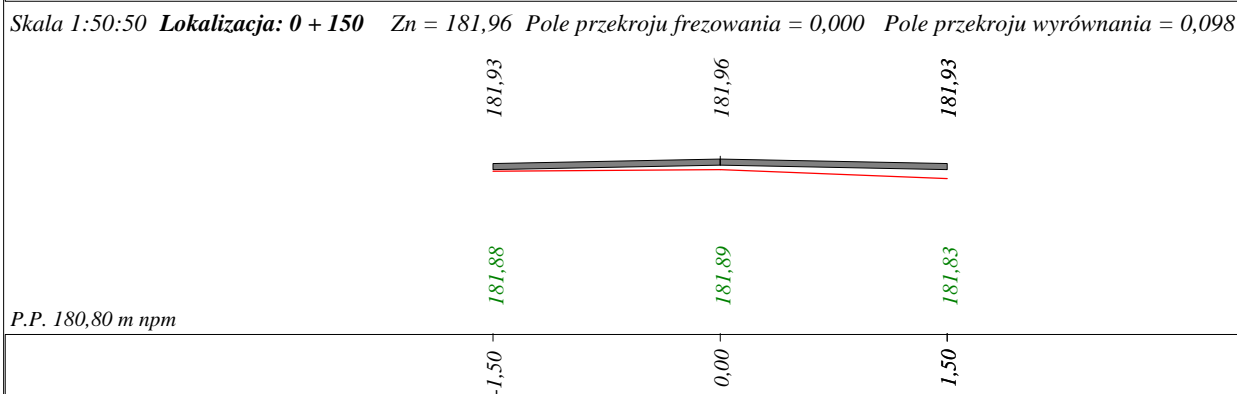
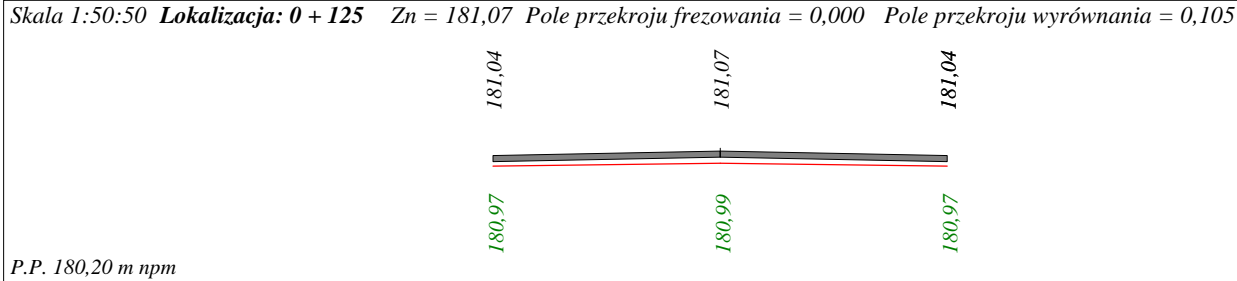
P.P. 178,80 m npm



Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 100 Zn = 180,39 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,098

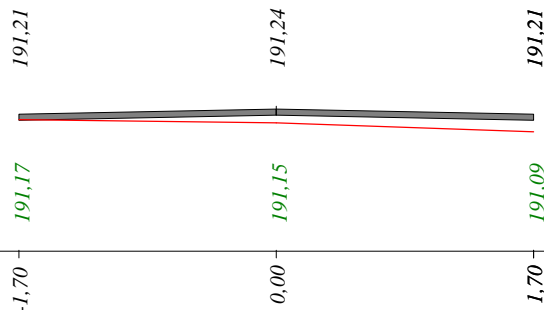
P.P. 179,30 m npm





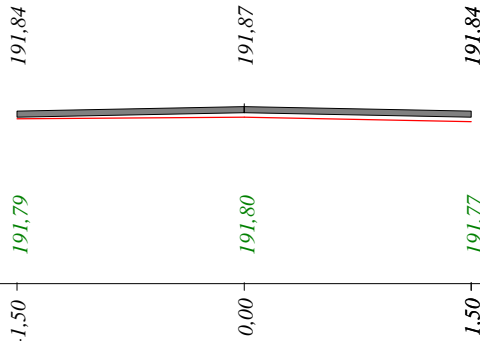
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 250** Zn = 191,24 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,150

P.P. 190,30 m npm



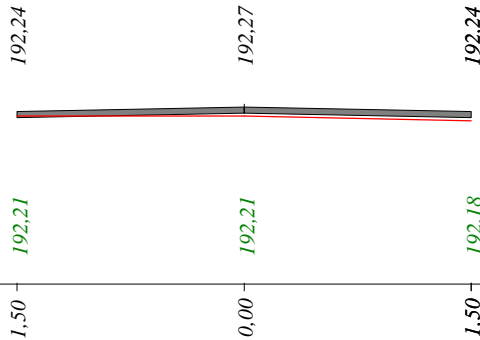
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 275** Zn = 191,87 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,075

P.P. 190,70 m npm



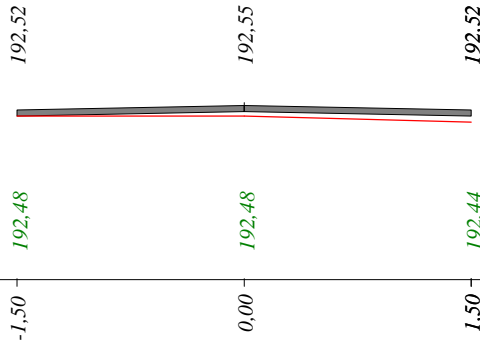
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 300** Zn = 192,27 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,045

P.P. 191,10 m npm



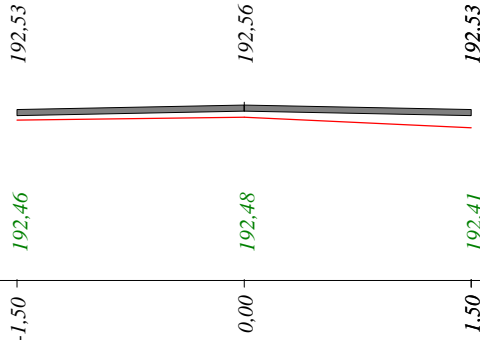
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 325** Zn = 192,55 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,075

P.P. 191,40 m npm

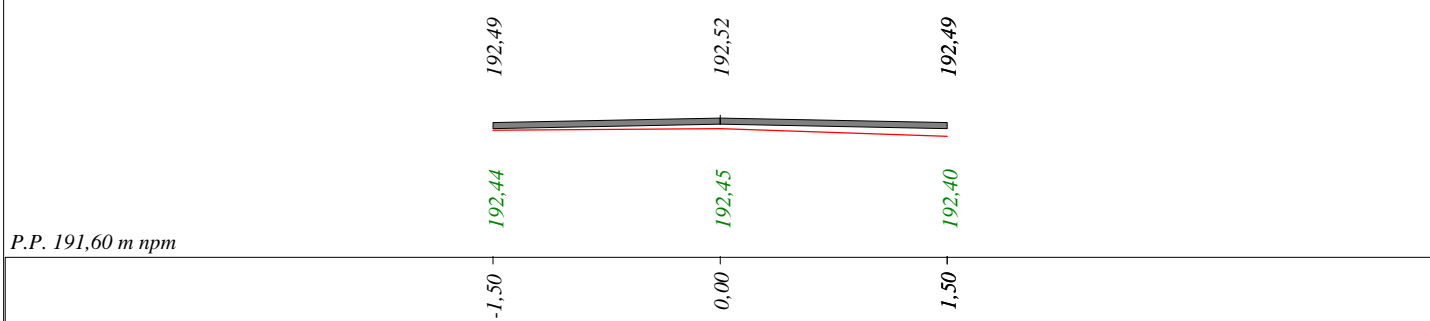


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 350** Zn = 192,56 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,143

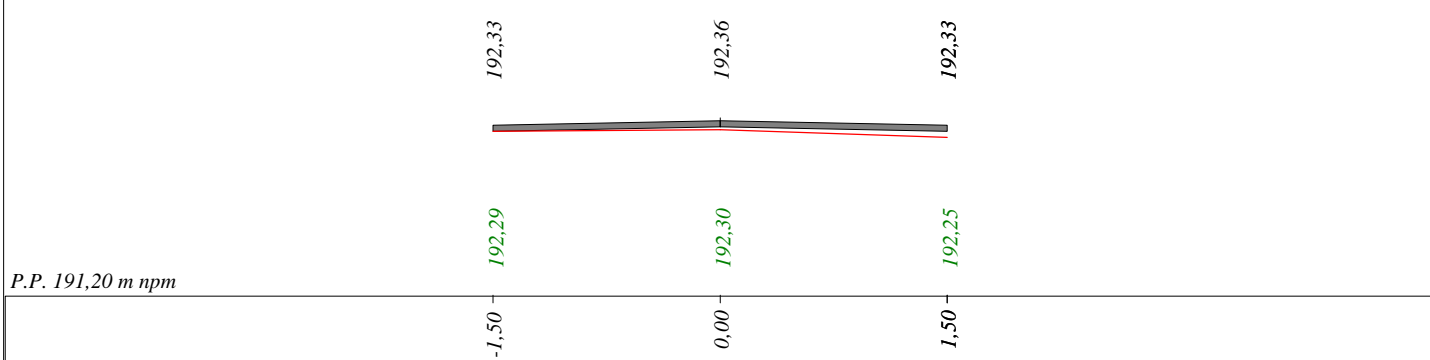
P.P. 191,40 m npm



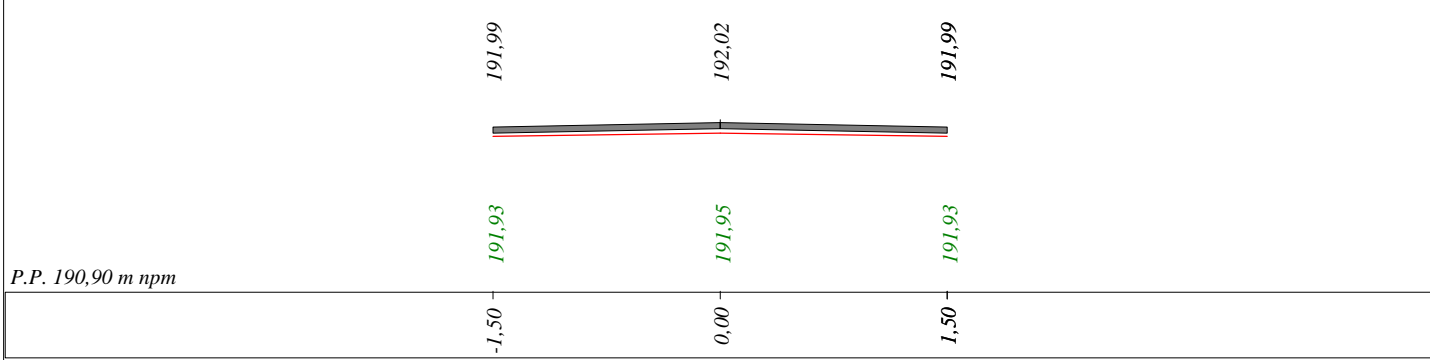
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 375** Zn = 192,52 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,090



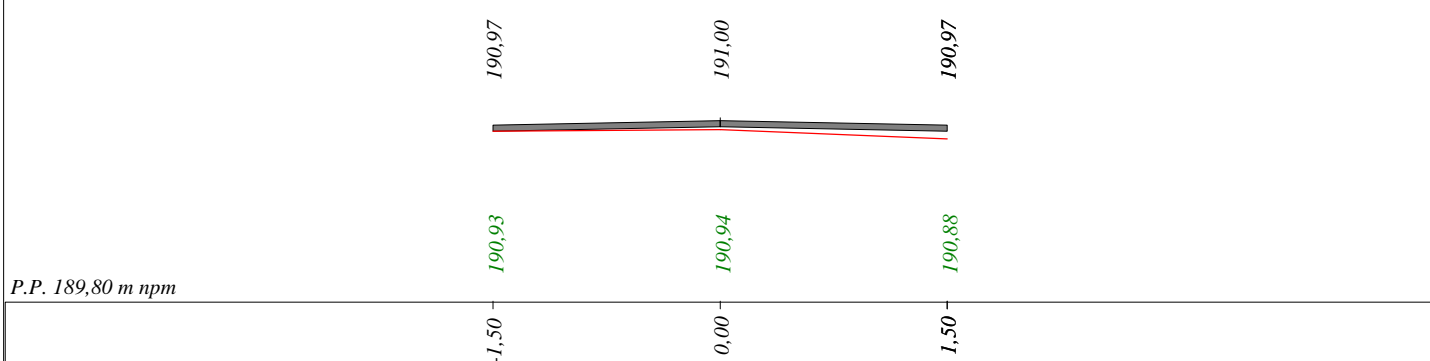
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 400** Zn = 192,36 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,060



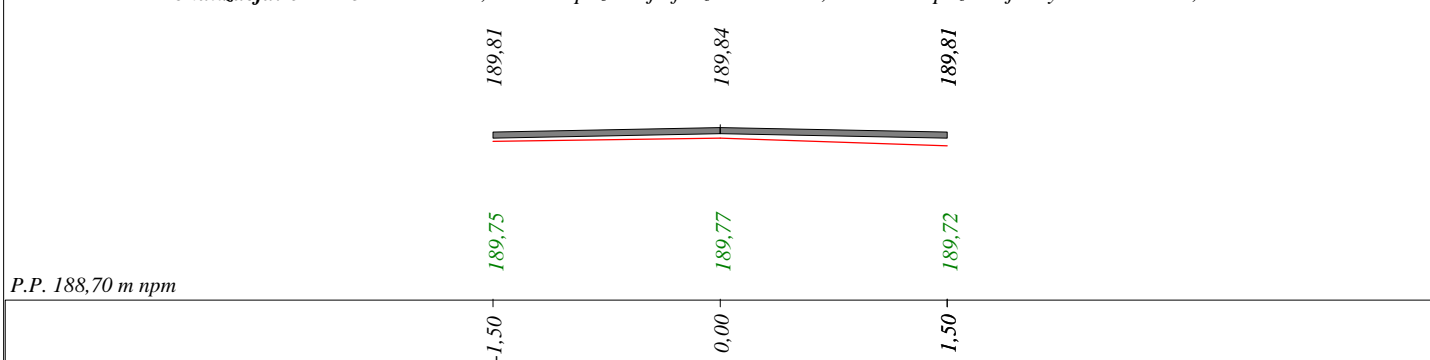
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 425** Zn = 192,02 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,075

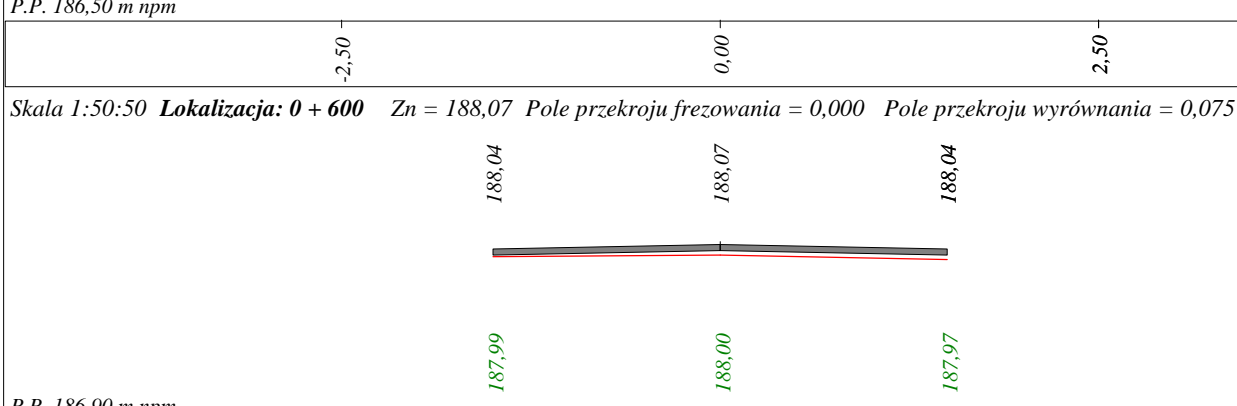
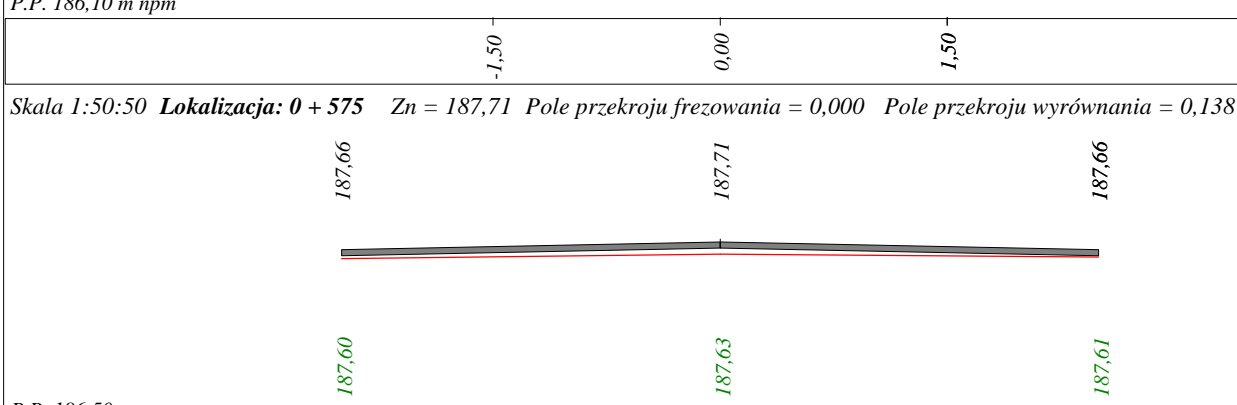
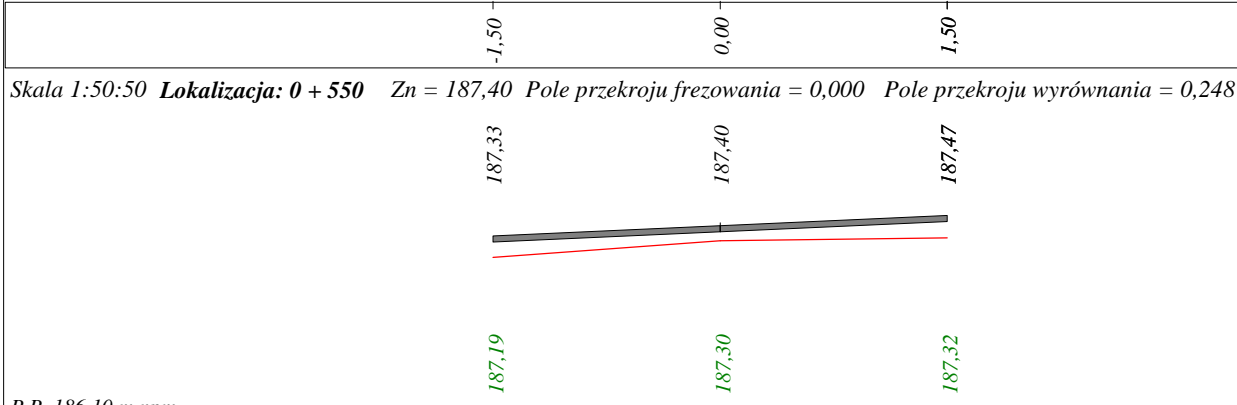
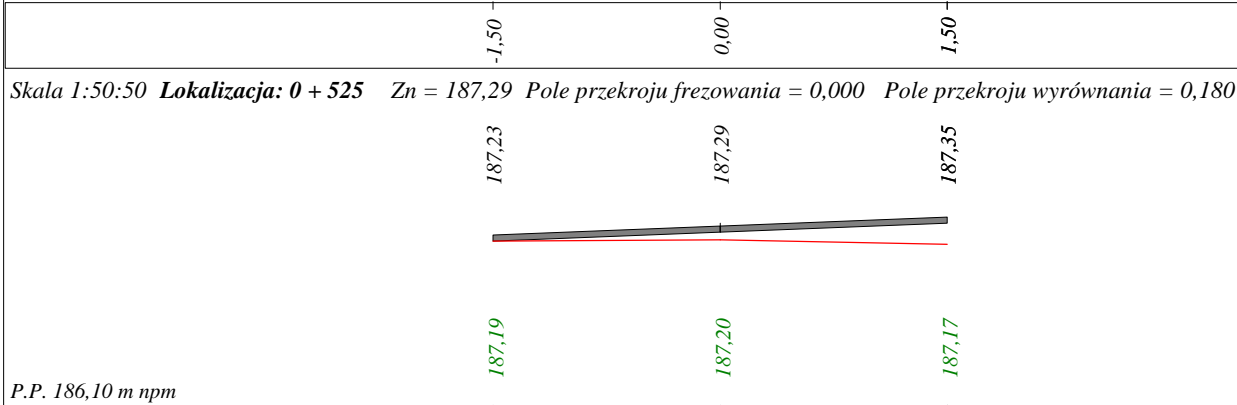
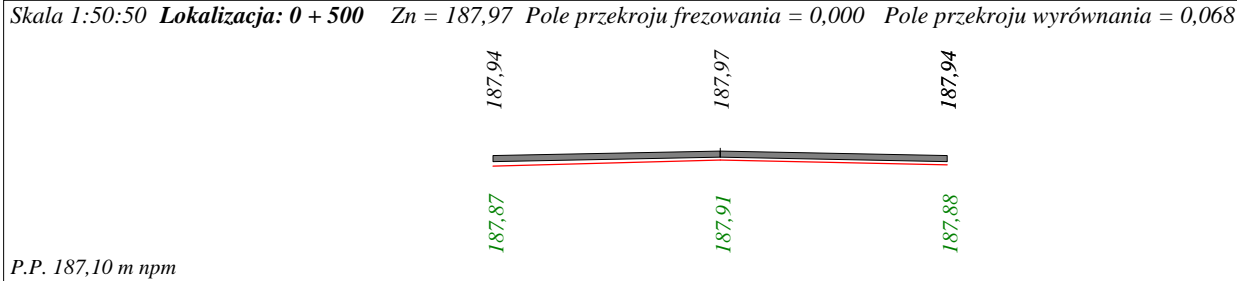


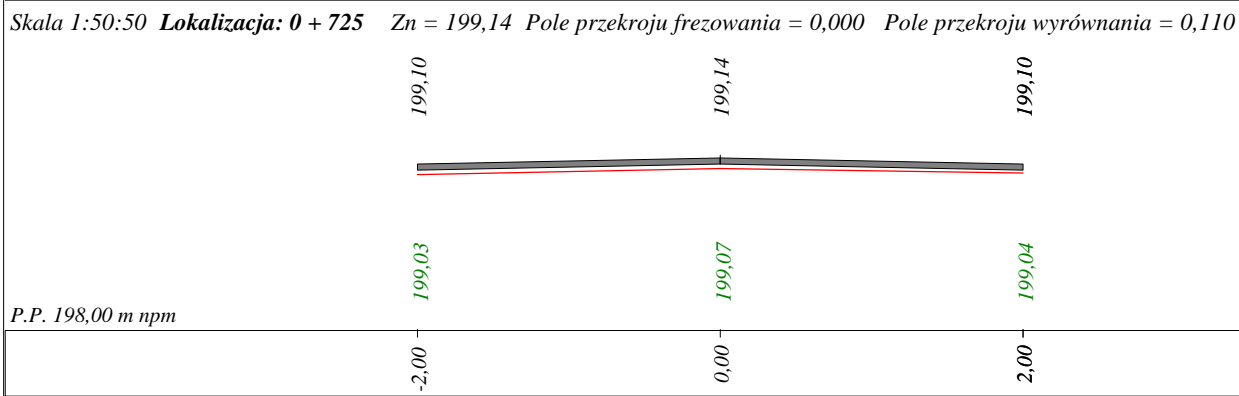
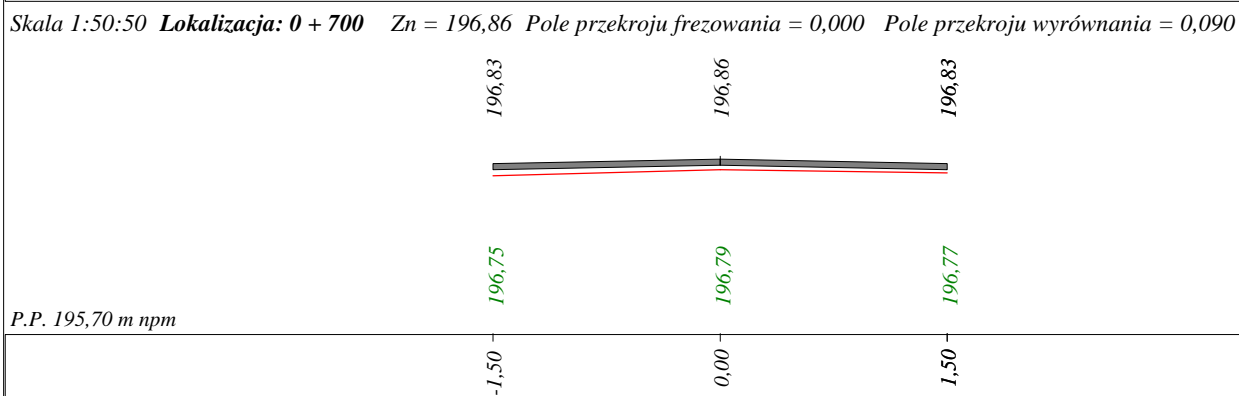
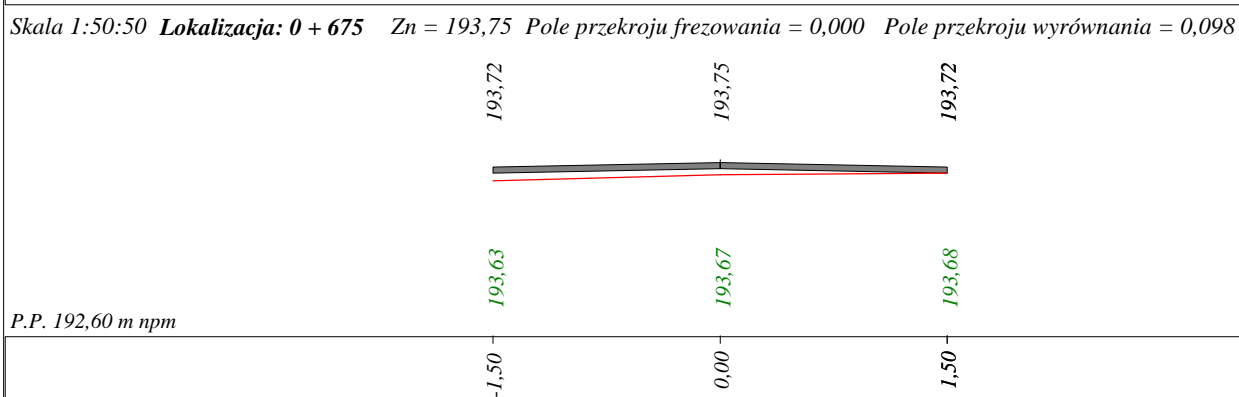
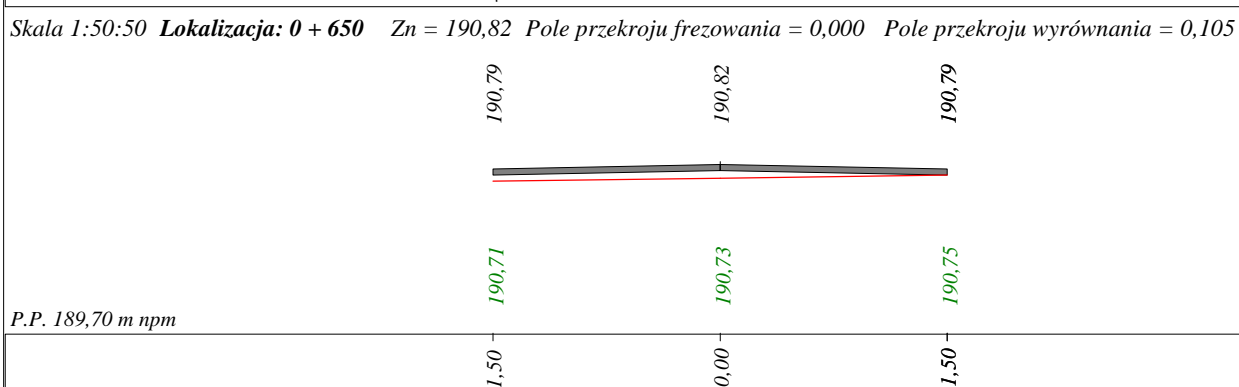
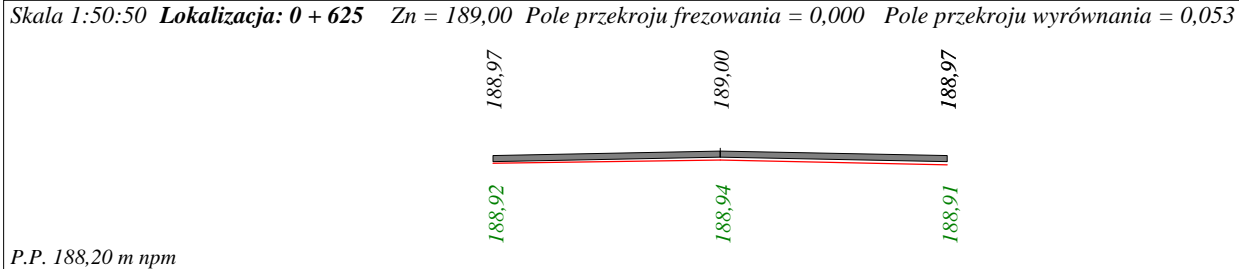
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 450** Zn = 191,00 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,068

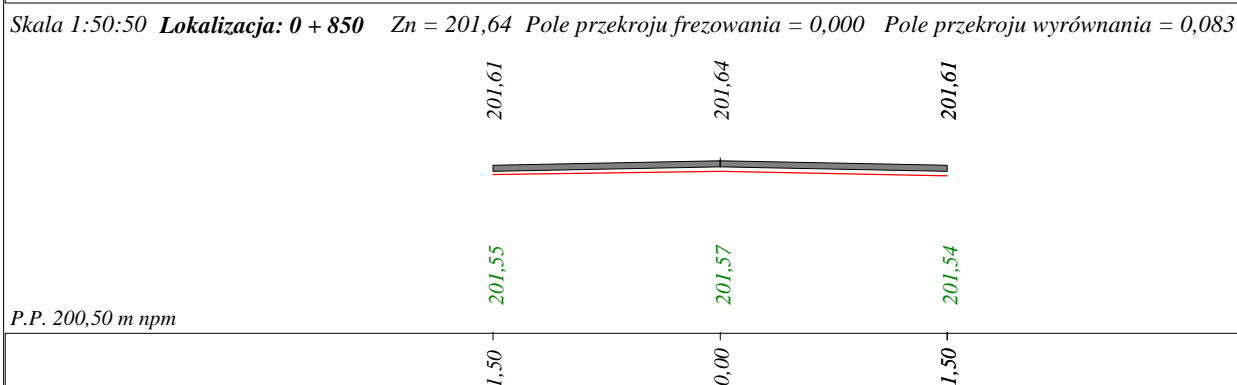
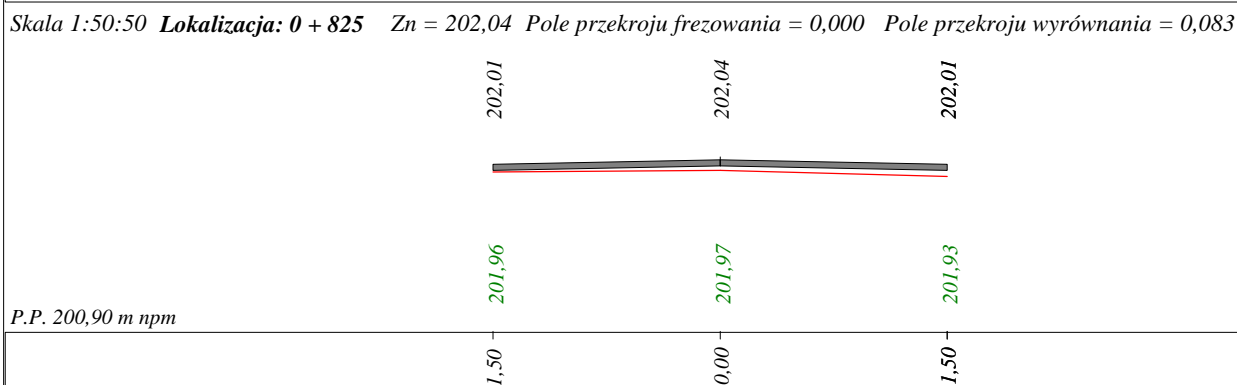
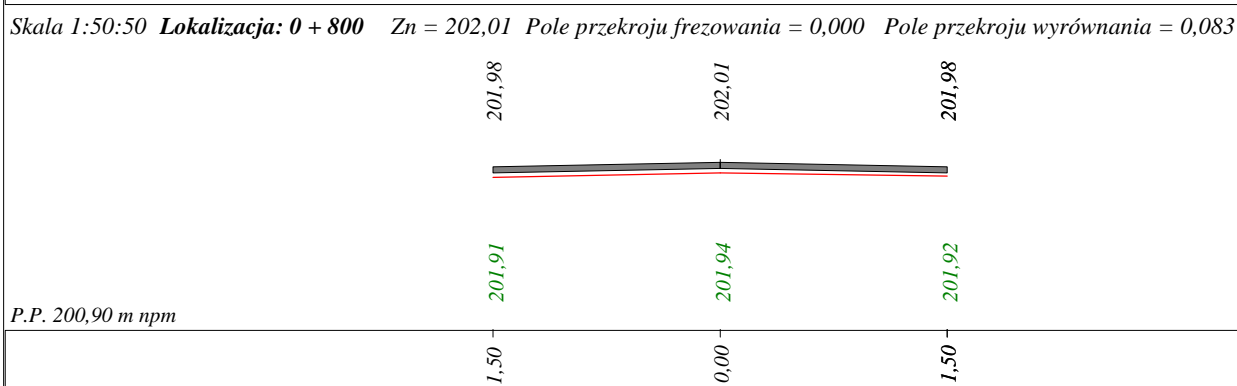
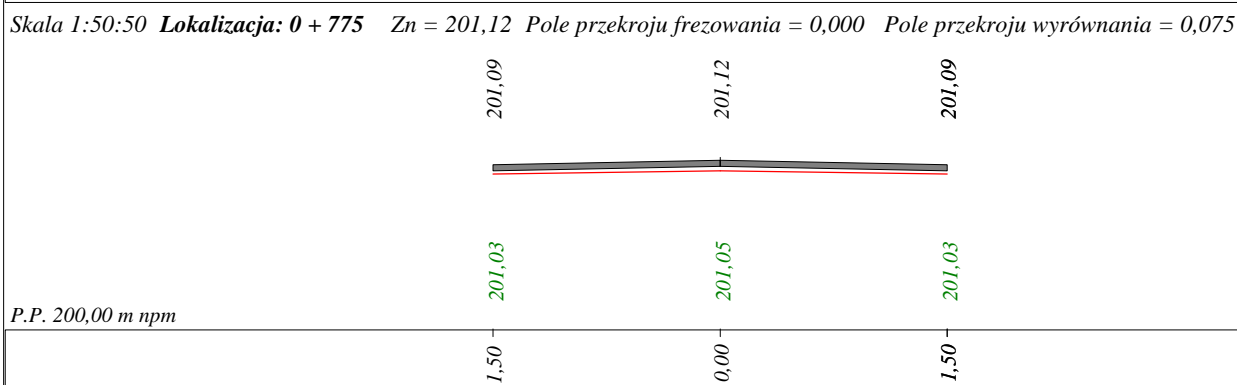
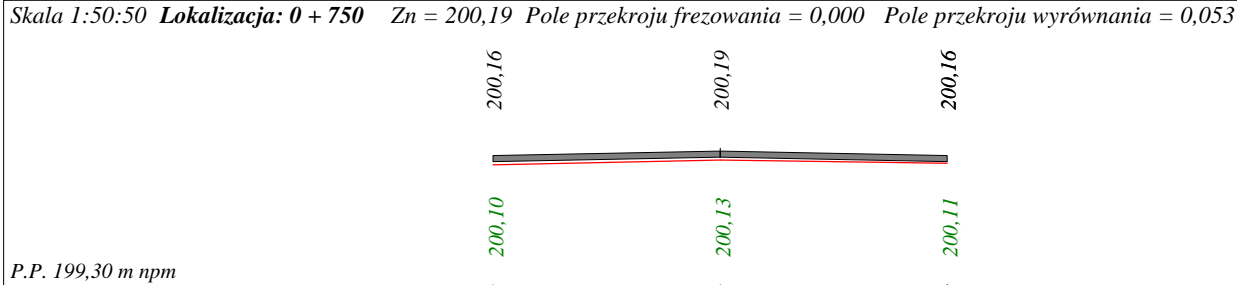


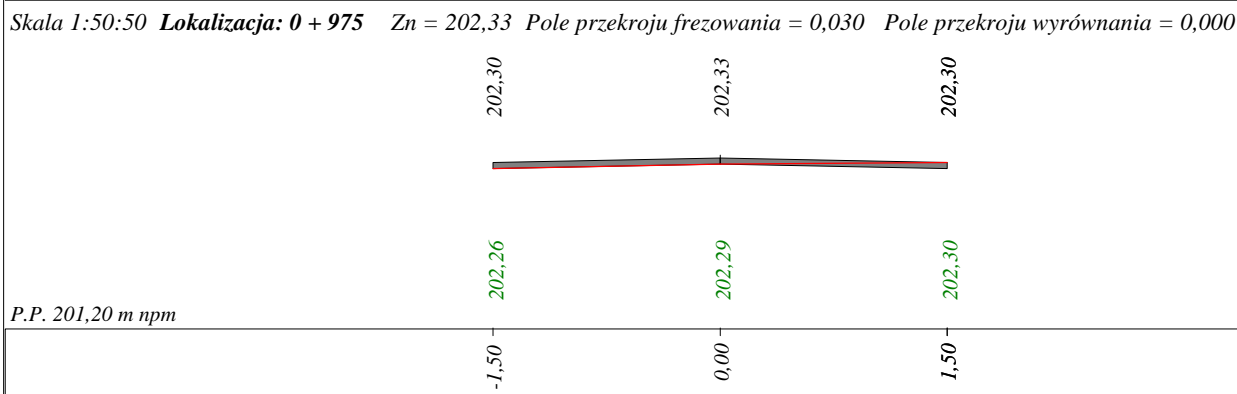
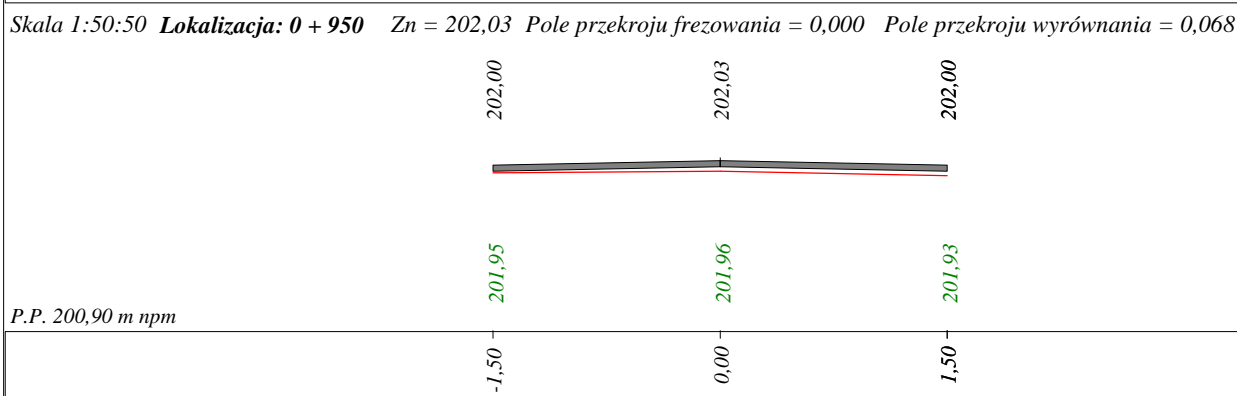
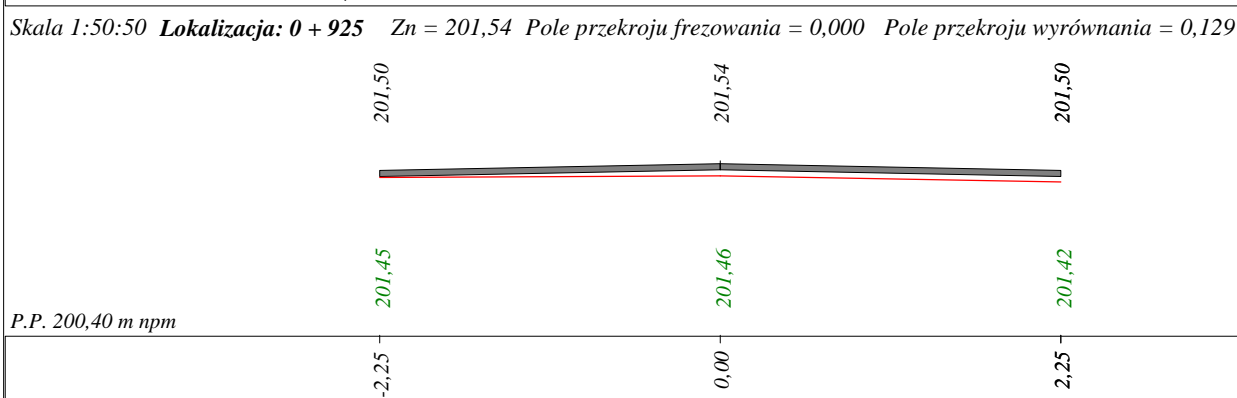
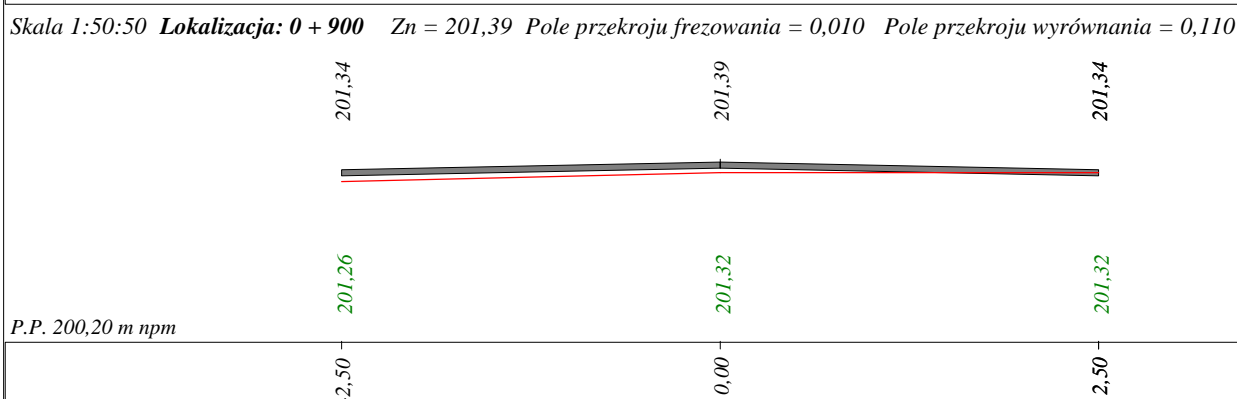
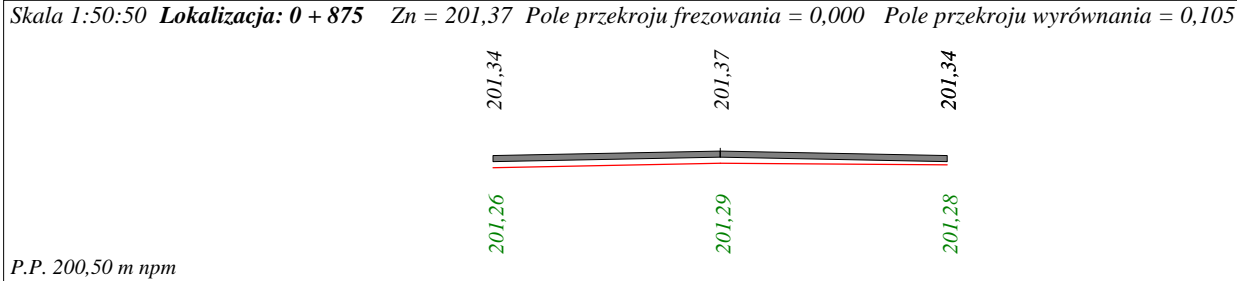
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 475** Zn = 189,84 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,098



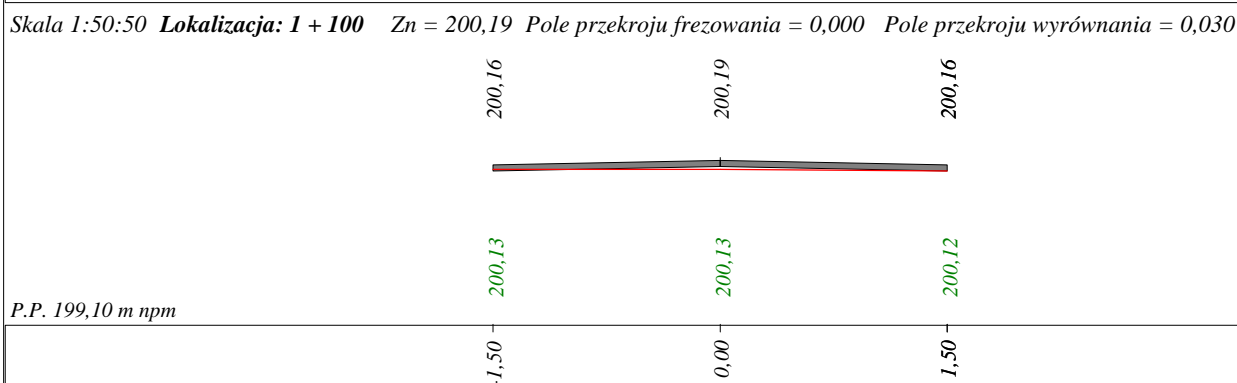
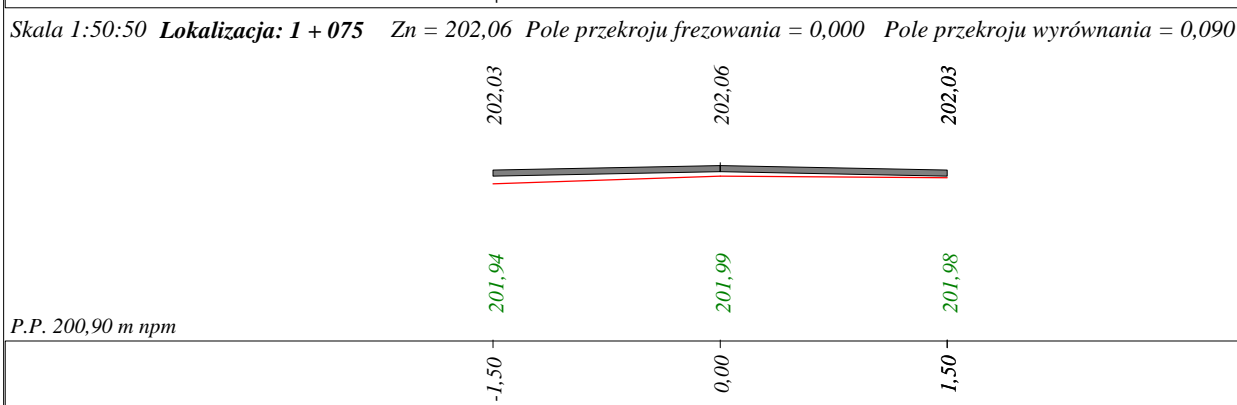
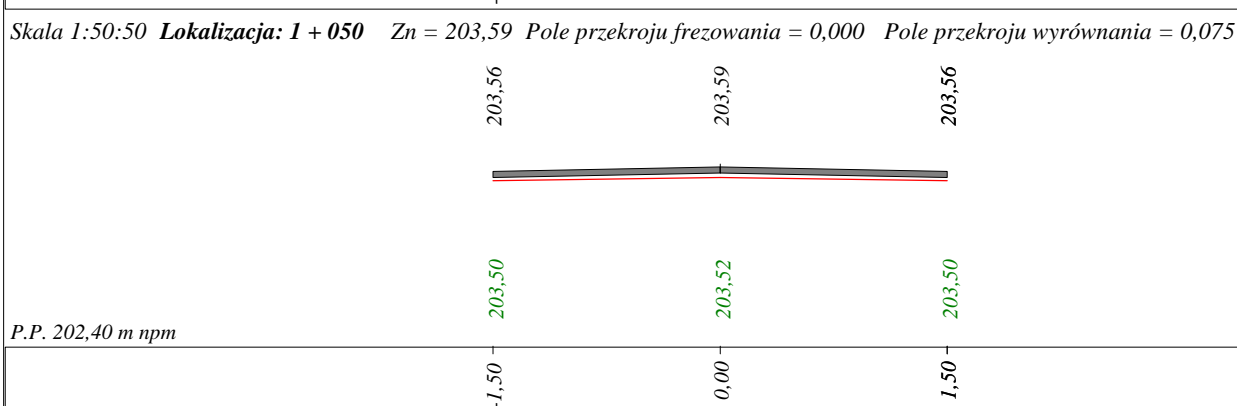
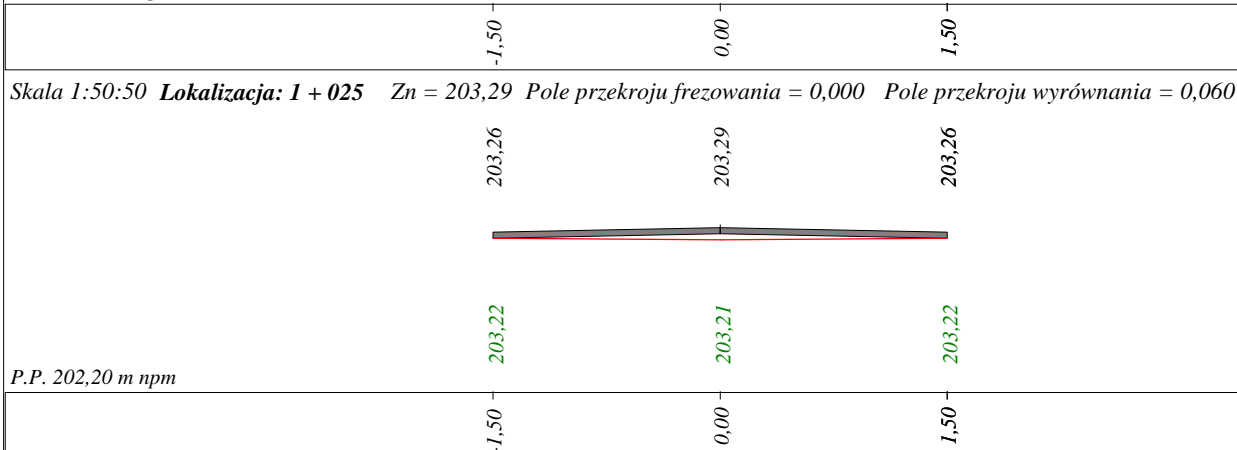
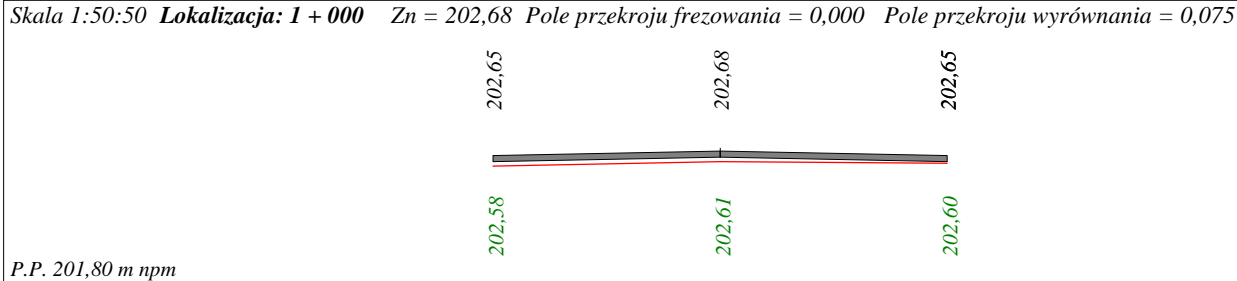






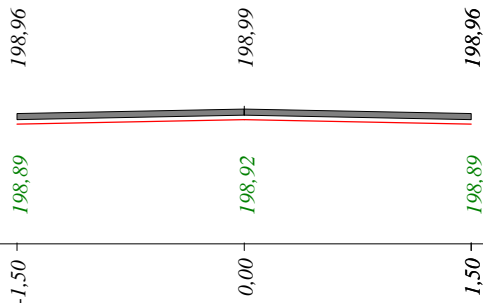






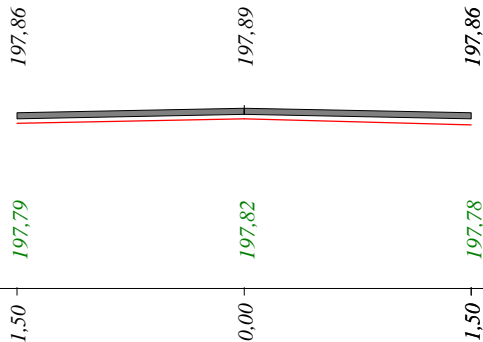
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: I + 125** Zn = 198,99 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,090

P.P. 198,10 m npm



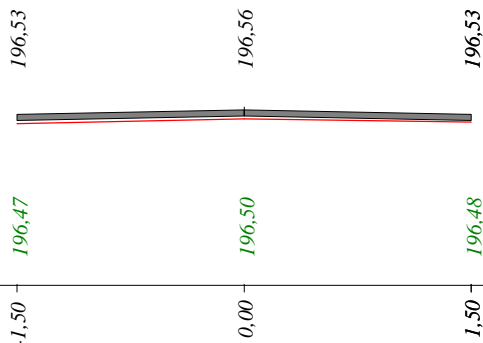
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: I + 150** Zn = 197,89 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,098

P.P. 196,70 m npm



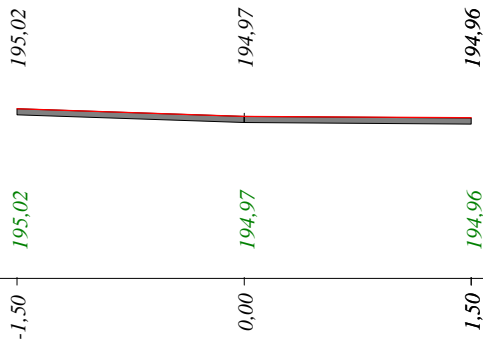
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: I + 175** Zn = 196,56 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,053

P.P. 195,40 m npm



Skala 1:50:50 **Lokalizacja: I + 203** Zn = 194,97 Pole przekroju frezowania = 0,121 Pole przekroju wyrównania = 0,000

P.P. 193,90 m npm



Wykonawca	Zenon Musiatowicz, 24-100 Puławy, ul.T. Kościuszki 14/20		
Inwestor	Gmina Nałęczów ,ul. Lipowa 3 ,24-150 Nałęczów	Umowa	
Obiekt	Przebudowa drogi gminnej Nr 107894L w m. Strzelce od km 0+000 do km 1+203		
Nazwa rysunku	Przekroje poprzeczne	Rysunek nr 5	
Opracował	techn. zenon Musiatowicz		Załączników brak
Projektował	techn.Zenon Musiatowicz	Uprawnienia RDP I-13a/upr/1/89	Skala 1:50:50
Sprawdził		Uprawnienia	Data 30.05.2018 r.